

# Cisterna Single Estándar Reforzada

Son una excelente alternativa para minimizar los efectos del racionamiento ya que permiten una reserva de agua en cantidad y calidad en todo momento. Exclusivo diseño que garantiza máxima resistencia. Posee la mejor relación precio-calidad del mercado.



- Recubrimiento antibacteriano.
- Tapa Click.
- 10 años de garantía.
- 4 anillos reforzados.

## Capacidades y dimensiones

CAPACIDAD	DIÁMETRO	ALTURA
750 lts	90 cm	144 cm

  
**waterplast**<sup>®</sup>  
CUIDA TU AGUA

CON LA GARANTÍA DE

  
**unike**<sup>®</sup>  
GROUP