

Cisternas Modulares

Las más reforzadas del mercado.
Exclusivo diseño que garantiza máxima resistencia.



Garantizan no sólo su fácil instalación sino también su resistencia a suelos con movimiento y napa freática alta.

- Recubrimiento antibacteriano.
- Con todos los accesorios necesarios para la instalación: conexiones, flotante y automático.
- Tapa Click.
- 10 años de garantía.

Cisternas modulares CM y TM

CAPACIDAD	ALTURA	ANCHO	LARGO
CM 1.000l	109cm	100cm	130cm
TM 1.000l	106cm	106cm	106cm


waterplast[®]
CUIDA TU AGUA

CON LA GARANTÍA DE


unike[®]
GROUP